

C1.2

COLOS

design by Fabian Schwaerzler



El asiento metálico C1.2 comparte la estructura y los acabados con el modelo C1.1, del cual representa la evolución natural gracias a la incorporación de dos cómodos brazos en tubo de hierro, que potencian su comodidad y portabilidad. La selección de los materiales y la tecnología de acabado, que consiste en un proceso de galvanizado del metal antes de pintarlo al epoxi, hacen de este asiento una excelente oportunidad incluso para situaciones extremas de uso exterior.

La silla C1.2 es apta para jardines, balcones y terrazas, para ofrecer un asiento cómodo y confortable a todos los visitantes.

La gama está disponible en 7 colores.



Fabian Schwaerzler

Fabian Schwaerzler nació en Suiza y se formó allí: primero como herrero, luego licenciándose en diseño industrial en la Universidad de las Artes de Zúrich. Su primera experiencia laboral, de 2003 a 2005, lo llevó a Bélgica, donde fue contratado como asistente en el estudio del diseñador Maarten van Severen.

En su atelier de Zúrich, estrenado en 2006, se revive esta doble experiencia: artesanía por un lado, producción industrial por otro.

www.fabianschwaerzler.com

Composición

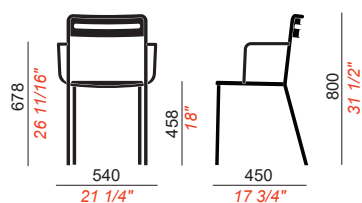
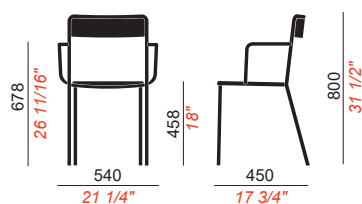
Silla de 4 patas con carcasa y respaldo de chapa de acero, con reposabrazos, sobre bastidor de tubo de acero de 20 mm de diámetro, galvanizado y con recubrimiento de polvo de poliéster.

Apilable hasta 6 unidades en el suelo y 6 en un carro.

Certificaciones



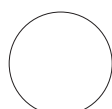
Dimensiones



Embalaje

- Cantidad por paquete: **4**
- Tamaños de cajas: **60x78x93cm**
- Volumen del paquete: **0,43 m³**
- Peso del paquete: **28 Kg**

Colores metálicos con recubrimiento de polvo



Blanco
NCS 0500 - N



Mostaza
NCS 2070 - Y10R



Rojo
NCS 1085 - Y90R



Berenjena
NCS 5540 - Y90R



Verde Oscuro
NCS 8010 - G10Y



Gris Oscuro
NCS 7500 - N



Negro
NCS 9000 - N

Uso y mantenimiento

ACERO — Aleación de hierro y carbono con un porcentaje de carbono inferior al 2% tratado para resistir los agentes atmosféricos.

MANTENIMIENTO — para mantener el producto en buenas condiciones durante mucho tiempo, recomendamos almacenarlo durante el invierno en lugares cerrados y secos para evitar la condensación. Antes de la temporada de invierno y trimestralmente, si los productos se almacenan cerca del mar, se recomienda limpiar las superficies metálicas con un paño suave con agua o detergentes y protegerlas con aceite de vaselina o cera para automóviles.

ALUMINIO — aleaciones de aluminio, especialmente adecuadas para trabajo en frío y fundición a presión, tratadas adecuadamente para resistir la intemperie y recubiertas con polvo.

MANTENIMIENTO — para mantener el producto en buen estado durante mucho tiempo, recomendamos una limpieza periódica correcta, especialmente frecuente en lugares caracterizados por una alta humedad y clima marino. Se recomienda limpiar las superficies con un paño suave con agua o detergentes neutros. La exposición prolongada e ininterrumpida a radiación UV intensa o temperaturas muy frías puede afectar las características iniciales del revestimiento estético coloreado de poliéster. Recomendamos limpiar y almacenar productos en lugares protegidos durante períodos prolongados de inactividad y en invierno.

HPL — material autoportante adecuado para la exposición al entorno externo. Consiste en capas de papel Kraft impregnadas con resinas fenólicas y una capa superficial decorativa impregnada con resinas termoendurecibles. Estas capas se presionan a 9Mp y a una temperatura de 150 grados centígrados.

MANTENIMIENTO — el laminado HPL es fácil de limpiar y no requiere ningún mantenimiento en particular. La mayoría de las manchas pueden lavarse solo con agua y secarse con paños suaves y limpios. Para manchas persistentes, use una esponja y un limpiador de laminado específico, o limpiacristales. Luego, elimine los restos de estos productos con un paño seco para evitar rayas u opacificación. Siempre recomendamos probar cualquier producto en un rincón discreto. Evite usar estropajos de acero, productos que contengan cremas abrasivas, detergente y acetona.

MATERIALES DE PLÁSTICO — las superficies de plástico generalmente se deben limpiar con un paño húmedo y suave empapado en agua, no se recomienda el uso de paños secos que con frotamiento puedan cargar electrostáticamente la

superficie de plástico atrayendo polvo. Para las manchas difíciles, el jabón líquido neutro se puede diluir en agua con moderación. Evite absolutamente el uso de acetona, tricloroetileno, amoníaco o detergentes que contengan incluso una pequeña cantidad de estos detergentes porque pueden opacar el brillo de las superficies. Evite absolutamente todas las sustancias abrasivas, como detergentes en polvo, pastas abrasivas, estropajos o esponjas ásperas. Evite arrastrar objetos que puedan rayar el material sobre las superficies. Recuerde también que los materiales plásticos no pueden soportar fuentes de calor directo en la superficie, como el contacto directo con ollas y sartenes.

MADERA — Limpiar con un paño húmedo y suave empapado en agua tibia. Siempre seco después de la limpieza. Elimine inmediatamente cualquier sustancia líquida u otros residuos para evitar su absorción. Las superficies de madera, al ser el mismo material natural, podrían sufrir cambios de color con el uso y con el tiempo. Recuerde que las maderas no pueden soportar fuentes directas de calor en la superficie. La exposición duradera podría alterar su coloración.

ADVERTENCIAS

Evite los siguientes usos inadecuados: párese sobre el producto, siéntese en la parte posterior, en los reposabrazos, en el borde de las mesas, use el producto como una escalera. No disperse el producto en el medio ambiente, sino que llame a las empresas responsables de la eliminación de los residuos sólidos urbanos para su transporte a los vertederos y su recuperación. Los tableros de mesa de chapa / hierro están hechos con una ligera desviación de planitud hacia abajo para evitar que se cree un "efecto de resorte" durante el uso.